

凝结水回收泵机组

型 号: SPT-516RP

重 量: 750kg

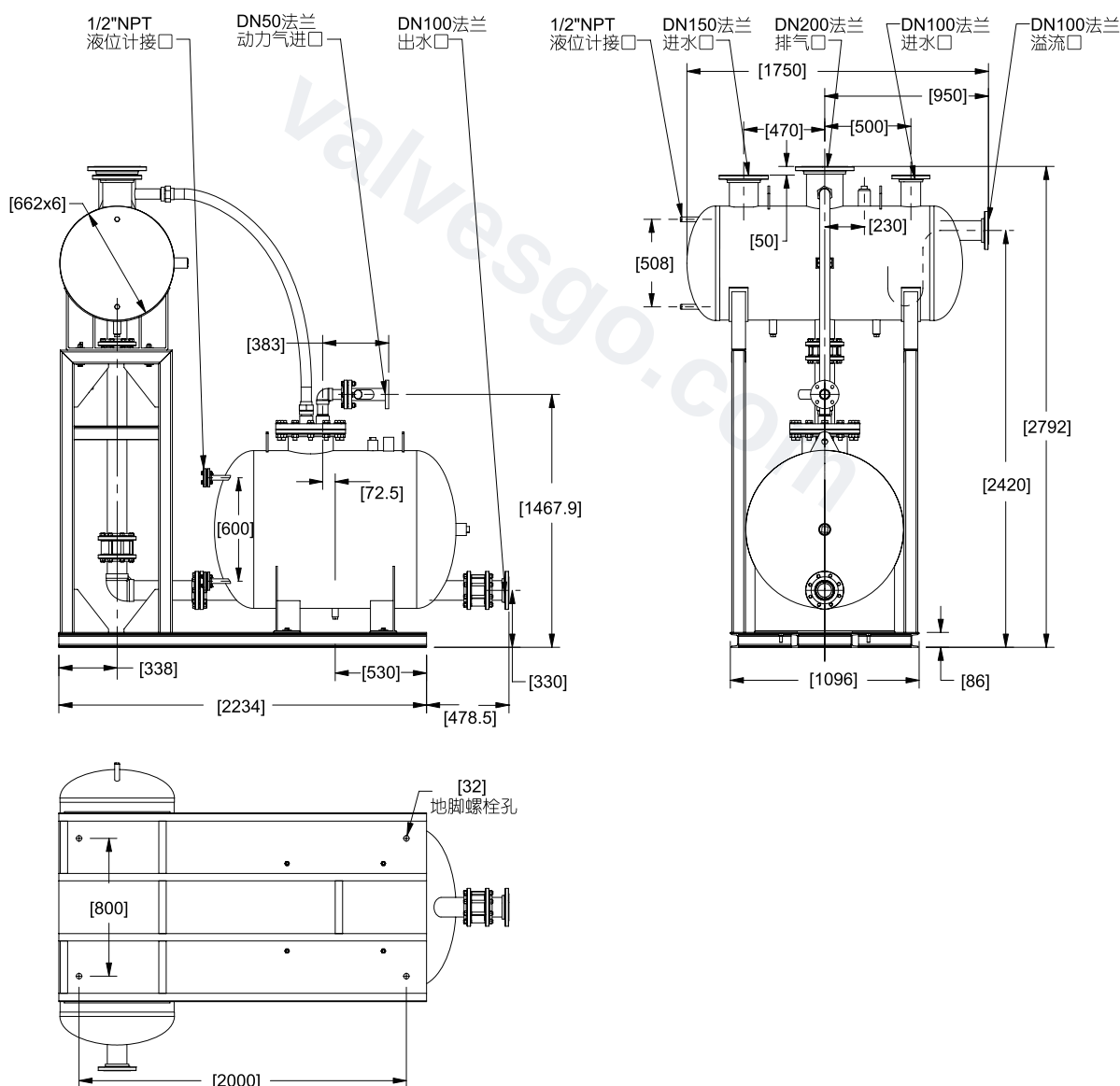
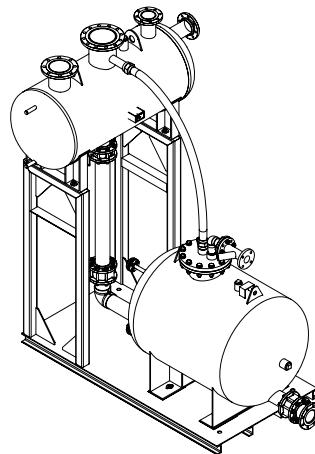
最高允许压力及温度: 1.03MPa@260°C

最大工作压力: 1.0MPa

最高工作温度: 260°C

接口法兰标准: HG/T 20592 PN1.6MPa RF

外形尺寸: 见尺寸图, 单位: mm



设计、材料、重量及性能参数均为近似值, 如有变更, 恕不另行通知。欲查找最新信息, 请访问www.armstronginternational.com或www.armstrong.com.cn。

PT-516系列凝结水回收泵机组



凝结水回收泵机组

型 号: DPT-516RP

重 量: 1270kg

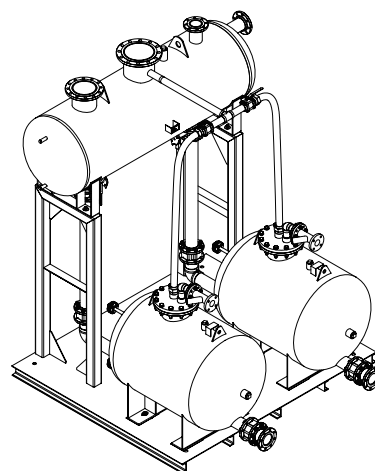
最高允许压力及温度: 1.03MPa@260°C

最大工作压力: 1.0MPa

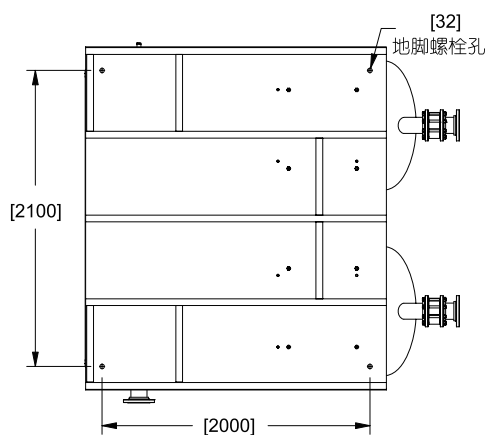
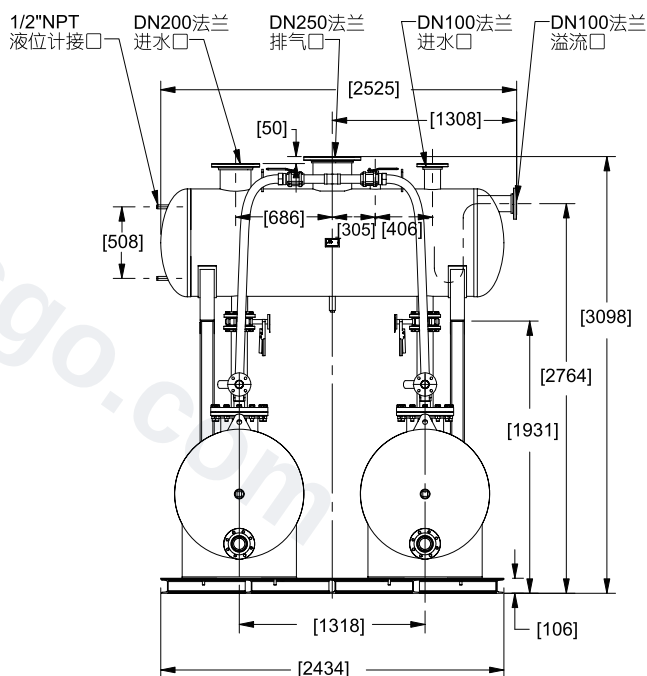
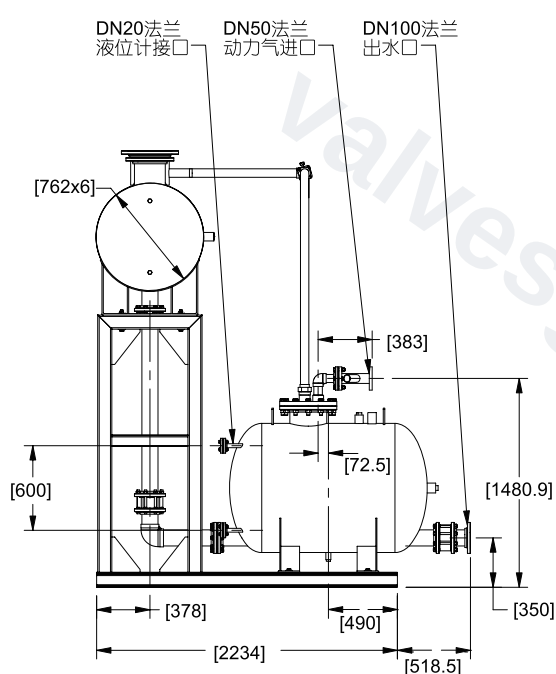
最高工作温度: 260°C

接口法兰标准: HG/T 20592 PN1.6MPa RF

外形尺寸: 见尺寸图, 单位: mm



凝结水回收设备



设计、材料、重量及性能参数均为近似值, 如有变更, 恕不另行通知。欲查找最新信息, 请访问www.armstronginternational.com或www.armstrong.com.cn。

阿姆斯壮机械(中国)有限公司 北京中关村科技园区大兴生物医药产业基地永大路40号 邮编:102629 电话:010-61255888 传真:010-69250761
www.armstronginternational.com www.armstrong.com.cn

227

CRE-42

valvesgo.com