

CLASSIC 和 ELEMENT 系列过程阀门, 手动和电动阀门以及带不锈钢执行机构外壳的阀门

摆板套件和调节锥套件

替换说明

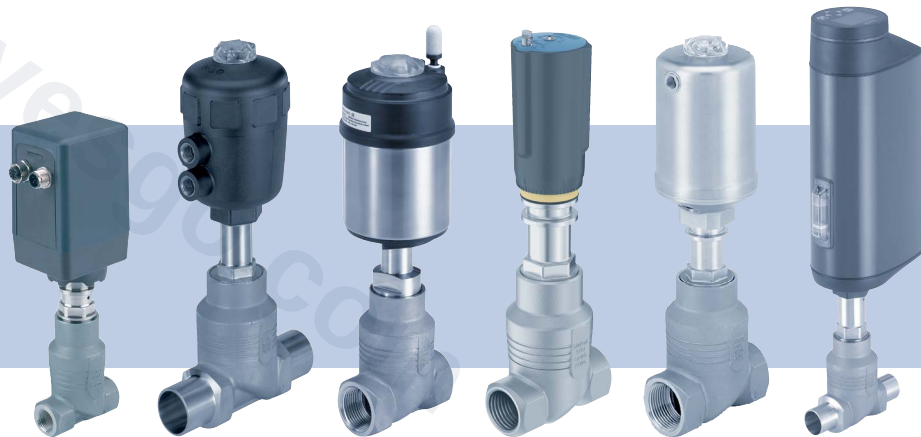


Table of contents

1	Replacement instructions	2
2	Unscrew actuator from the valve body	2
3	Replace swivel plate/control cone	6
4	Screw the actuator to the valve body	7
5	Execute X.TUNE or teach function	8

1 替换说明

本说明介绍了更换摆板和调节锥套件的过程。

重要安全信息。

- ▶ 必须阅读并理解该说明。

您的设备的详细说明可在操作手册中找到, 参见: www.burkert.com

1.1 使用的符号



危险

直接危险! 严重或致命的伤害。

注意

警示损坏。



重要提示和建议。



请参阅这些替换说明或其他文档中的信息。

- ▶ 指示风险防范说明。
- 指示必须执行的程序。

2 从阀体上拧下执行机构



危险

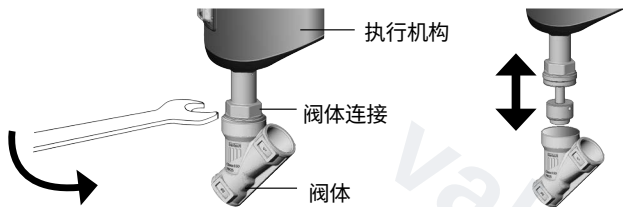
因高压和介质泄漏而导致受伤风险。

- ▶ 仅在减压系统上工作。排放并排空管路。

注意

阀座密封件或阀座轮廓损坏。

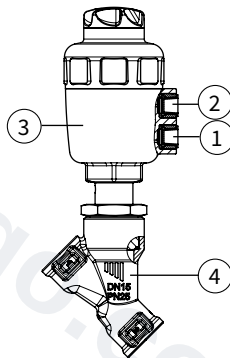
- ▶ 拆卸时, 阀门必须处于打开位置。



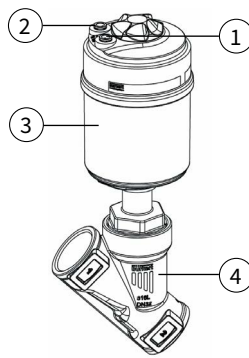
有关打开和卸载相应系列的更多详细信息, 请参阅以下章节。

2.1 CLASSIC 和 ELEMENT 系列阀门, 带不锈钢制执行机构外壳

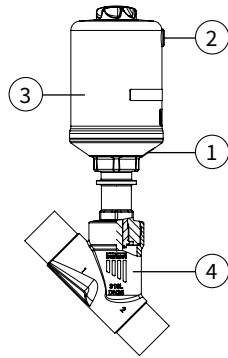
CLASSIC



ELEMENT



不锈钢执行机构外壳



项号	说明
1	控制空气接口 1
2	控制空气接口 2

项号	说明
3	执行机构
4	阀体

- **CFA 和 I:**使用压缩空气 (5 bar) 对控制空气接口 1 加压。
- 将合适的开口扳手放在阀体连接处, 然后从阀体上拧下执行执行机构。

2.2 3281 型电动阀

- 将阀门连接到 Bürkert Communicator 软件。
- 在手动操作模式下打开阀门。
- 关闭电源电压。等待 LED 灯熄灭。
- 将合适的开口扳手放在阀体连接处, 然后从阀体上拧下执行执行机构。

2.3 3320、3321、3360、3361 型电动阀

2.3.1 电动打开阀门

前提条件:设备处于手动操作模式。

设备带显示模块:

- 按上方导航键打开阀门。
- 关闭电源电压。等待 LED 灯熄灭。
- 将合适的开口扳手放在阀体连接处, 然后从阀体上拧下执行执行机构。

设备不带显示模块:

- 转动盲盖并将其取下。
- 按下打开按钮, 直到阀门完全打开。
- 关闭电源电压。等待 LED 灯熄灭。
- 将合适的开口扳手放在阀体连接处, 然后从阀体上拧下执行执行机构。

2.3.2 机械打开阀门

前提条件:阀门无电流。



在无电流状态下, 可以使用机械式手动开关。请遵守设备的相应操作手册中的准确说明。

- 转动并取下盲盖或显示模块。
- 轻轻按压以启动手动开关, 然后用合适的内六角扳手逆时针转动它, 直到阀门打开。
- 将合适的开口扳手放在阀体连接处, 然后从阀体上拧下执行执行机构。



对于现场总线版本, 必须移除现场总线模块。请遵守设备的相应操作手册中的准确说明。

2.4 CLASSIC 阀门和带不锈钢执行机构外壳的阀门配备控制单元

- **CFA 和 I:** 松开阀门的控制空气接口 1 上的外部管路。
- **CFA 和 I:** 使用压缩空气 (5 bar) 对执行机构的控制空气接口 1 加压。
- 将合适的开口扳手放在阀体连接处, 然后从阀体上拧下执行执行机构。

2.5 带控制单元的 ELEMENT 阀门

前提条件: 控制单元处于手动操作模式 (MANU)。

手动将阀门移动到打开位置:

a) 控制头

- 带位置反馈的控制头 (无内置先导阀): 在控制单元的接口 1 处使用压缩空气 (5 bar) 加压。
- 带气动控制单元的控制头 (带内置先导阀): 使用压缩空气 (5 bar) 给控制单元的控制空气接口 1 加压, 并操作先导阀上的红色手柄。
- 定位器或过程控制器: 将控制单元切换到手动操作模式, 并手动将阀门移动到打开位置。
- 将合适的开口扳手放在阀体连接处, 然后从阀体上拧下执行执行机构。

b) 侧面控制

- 将压缩空气供应从位置传感器 1 的供应压力连接处移除, 并以 5 bar 的压力手动加压。
- 将合适的开口扳手放在阀体连接处, 然后从阀体上拧下执行执行机构。

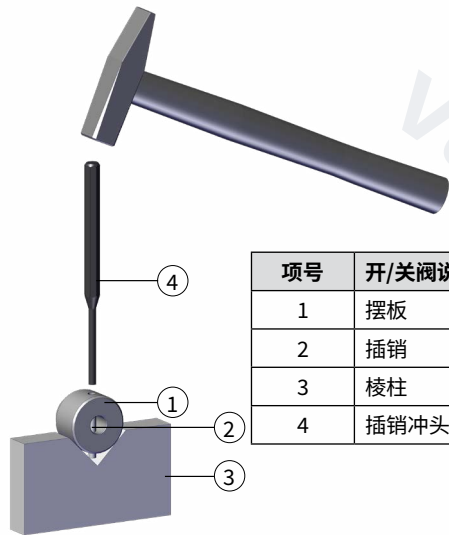


手动打开阀门的确切程序取决于控制单元的类型。更多信息, 请阅读控制单元的操作手册。

2.6 手动操作阀门

- 转动阀门大约两次, 将其打开并松开阀座密封件。
- 将合适的开口扳手放在阀体连接处, 然后从阀体上拧下执行执行机构。

3 更换摆板/调节锥



项号	开/关阀说明	控制阀说明
1	摆板	调节锥
2	插销	弹簧式圆柱销
3	棱柱	
4	插销冲头	

→ 借助棱柱支撑摆板/调节锥支撑的圆柱形部分。

- 用合适的插销冲头敲出插销/弹簧式圆柱销。
- 拆下摆板/调节锥。

注意

不要损坏摆板/调节锥的阀座密封件和阀座轮廓。

- 将新的摆板/调节锥和缩径套筒 (如有必要) 连接在阀杆上。
- 将阀杆和摆板/调节锥、缩径套筒的孔彼此对齐。
- 开/关阀：
将插销插入孔中，然后用凿子或中心冲头填塞摆板两侧的插销孔。
- 控制阀：
放置弹簧式圆柱销并小心地将其敲入。然后将弹簧式圆柱销置于相对于阀杆轴线的中心位置。

4 将执行机构拧到阀体上



危险

润滑剂导致危险。

润滑剂可能会污染介质。氧气应用存在爆炸风险。

- ▶ 仅使用适合应用的润滑剂。如果您对应用有任何疑问, 请联系 Bürkert 销售办事处。
- ▶ 请遵守润滑剂制造商的数据表信息和安全数据表。

使用以下润滑剂:



Klüber Lubrication München
GmbH & Co. KG 公司的
克鲁勃润滑膏 UH1 96-402



仅使用 Bürkert 许可的润滑剂。如果您有任何问题, 请联系您的 Bürkert 销售办事处。

- 检查执行机构和阀体之间的密封件, 必要时更换。
- 关于 2002 型: 使用密封胶带。
- 对于不锈钢外壳: 将润滑剂涂抹在执行机构和阀体之间的螺纹上。

注意

阀座密封件或阀座轮廓损坏。

- ▶ 在组装过程中, 阀门必须处于打开位置。

→ 将阀门移动到打开位置。

→ 将执行机构拧入阀体。观察下表中的拧紧扭矩。

阀体拧紧扭矩:

DN	拧紧扭矩
15	45±3 Nm
20	50±3 Nm
25	60±3 Nm
32	65±3 Nm
40	65±3 Nm

DN	拧紧扭矩
50	70±3 Nm
65	100±3 Nm
80	120±5 Nm
100	150±5 Nm

5 执行 X.TUNE 或示教功能

→ 对于电动阀和带控制单元的阀门, 安装执行机构后, 执行 X.TUNE 或示教功能以确保阀门紧密关闭。



有关 X.TUNE 或示教功能的详细信息, 请参阅控制单元的相应操作手册。

宝帝流体控制系统(上海)有限公司上海市闵行区新骏环路
88号浦江高科技园12A楼四层
邮编:201114
电话 +86 21 64865110
传真 +86 21 64874815
电子邮件 info.chn@burkert.com



国际地址
www.burkert.com

网上的操作手册和数据表:www.burkert.com

© Bürkert Werke GmbH & Co. KG, 2021 – 2025
操作手册 2503/01_ZH-CN_00815390 / Original DE

www.burkert.com