

AL-150TML

全量式	微启式	安全阀	泄压阀
安全泄压阀	扳手式	封闭式	缓冲壶
手柄式	铸造不锈钢	高压气体试验认证产品	
膜片	无泄漏		

■特点

1. 扳手式安全泄压阀。设定压力与入口压力之差在以下表 1 所示范围内时，可手动执行泄压检查。
2. 采用软密封，确保优异的气密性，最适合不允许有阀座泄漏的场合。
3. 主零件（阀瓣和阀座）和调节弹簧为不锈钢材质。用于主零件的材质为 SCS14A（相当于 SUS316），具有优异的耐腐蚀性。
4. 结构简单，便于操作。
5. 封闭式结构，可防止流体泄漏。



〔表 1〕使用扳手进行泄压检查所需的压差

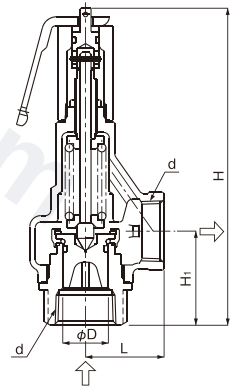
公称直径	设定压力与入口压力之差
15A-25A	1.0 MPa 以下
32A, 40A	0.6 MPa 以下
50A	0.4 MPa 以下

■规格

结构		封闭式（带扳手）
适用流体		空气、冷水和热水、油、其他非危险性流体 *1
工作压力		0.05-1.0 MPa
适用温度		5 ~ 120℃
材质	阀体	青铜
	阀瓣、阀座	不锈钢（SCS14A）
	调节弹簧	不锈钢
	O 型密封圈	FKM
连接方式		JIS Rc 螺纹型

*1 如果要用于油，请与我们联系。

· 适用压力区分请参照 P. 84 的图表。



■尺寸和重量

公称直径	尺寸 (mm)					泄压面积 $\pi D \ell$ (mm ²)	重量 (kg)
	d	D	L	H ₁	H		
15A	Rc 1/2	16	34	40	157	20.1	0.8
20A	Rc 3/4	21	38	43	158	34.6	0.9
25A	Rc 1	26	43	51.5	174	53.0	1.3
32A	Rc 1-1/4	33	50	61.5	212	93.3	1.9
40A	Rc 1-1/2	41	60	60	246	135.2	3.0
50A	Rc 2	51	75	76	286	208.2	4.9

■ 额定泄压量表

· AL-150, 适用于蒸汽 (饱和温度) (压力容器结构标准)

(kg/h)

公称直径 \ 压力 MPa	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
15A	15	20	29	40	50	60	70	80	90	100	109
20A	27	35	51	69	87	104	121	138	155	172	189
25A	42	54	78	105	133	159	186	212	237	263	289
32A	70	91	132	178	224	268	313	356	400	443	487
40A	105	136	198	266	335	402	468	534	599	664	729
50A	163	211	306	411	518	621	723	824	924	1025	1126

· AL-150 · 150L · 150T · 150TML, 适用于空气 (20°C) (压力容器结构标准)

(kg/h)

公称直径 \ 压力 MPa	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
15A	25	33	48	65	81	98	114	131	147	164	181
20A	44	57	83	111	140	169	197	226	254	283	311
25A	67	87	127	171	215	258	302	346	390	433	477
32A	113	147	214	288	362	435	509	582	656	730	803
40A	169	221	321	431	542	652	762	872	982	1093	1203
50A	262	341	496	666	836	1006	1176	1346	1516	1687	1857

· AL-150 · 150T · 150TML · 150TR, 适用于水 (蓄压: 25%) (耀希达凯标准)

(m³/h)

公称直径 \ 压力 MPa	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
15A	0.4	0.5	0.9	1.1	1.3	1.5	1.6	1.8	1.9	2.0	2.1
20A	0.6	0.9	1.6	2.0	2.3	2.6	2.8	3.1	3.3	3.5	3.7
25A	1.0	1.5	2.5	3.1	3.6	4.0	4.4	4.7	5.1	5.4	5.7
32A	1.8	2.6	4.5	5.5	6.3	7.1	7.8	8.4	9.0	9.5	10.0
40A	2.7	3.8	6.5	7.9	9.2	10.3	11.3	12.2	13.0	13.8	14.6
50A	4.1	5.9	10.0	12.3	14.2	15.9	17.4	18.8	20.1	21.3	22.4

· 口径选择计算公式与计算方法请参照 P. 3-12。

主零件采用软密封！

主零件采用软密封 (O 型密封圈), 确保阀座具有可靠的气密性。



软密封 (O 型密封圈)