

# AL-32T

软密封型

3

安全泄压阀

|       |       |            |     |
|-------|-------|------------|-----|
| 全量式   | 微启式   | 安全阀        | 泄压阀 |
| 安全泄压阀 | 扳手式   | 封闭式        | 缓冲壶 |
| 手柄式   | 铸造不锈钢 | 高压气体试验认证产品 |     |
| 膜片    | 无泄漏   |            |     |



AL-32T

## ■特点

1. 所有部件为不锈钢材质，具有优异的耐久性与耐腐蚀性能。
2. 要部采用软密封，具有优异的密封性能。最适合用于不允许流体泄漏的工况。
3. 密封式结构，可防止流体泄漏。

## ■规格

|      |        |                   |
|------|--------|-------------------|
| 结构   |        | 密闭式               |
| 适用流体 |        | 空气、水、油、其他非腐蚀性流体 * |
| 工作压力 |        | 0.05-1.0 MPa      |
| 适用温度 |        | 5-120℃            |
| 材质   | 阀体     | 铸造不锈钢             |
|      | 阀瓣     | 不锈钢 (SCS14A)      |
|      | 阀座     | 不锈钢 (SUS316)      |
|      | 调节弹簧   | 不锈钢               |
|      | O 型密封圈 | 合成橡胶 (FKM)        |
| 连接方式 |        | JIS 10K 活套法兰盘型    |

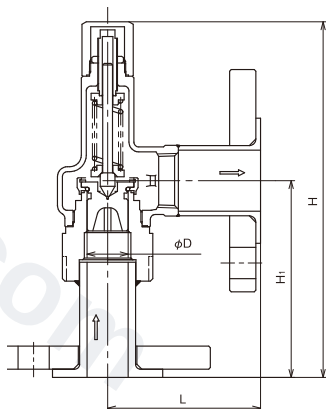
\* 如果要用于油，请与我们联系。

· 适用压力区分请参照 P. 83 -84 的图表。

## ■尺寸和重量

| 公称直径 | 尺寸 (mm) |     |                |     | 泄压面积<br>$\pi D \ell$ (mm <sup>2</sup> ) | 重量 (kg) |
|------|---------|-----|----------------|-----|-----------------------------------------|---------|
|      | D       | L   | H <sub>1</sub> | H   |                                         |         |
| 15A  | 16      | 63  | 97             | 185 | 20.1                                    | 2.4     |
| 20A  | 21      | 87  | 101            | 187 | 34.6                                    | 2.8     |
| 25A  | 26      | 92  | 119            | 215 | 53.0                                    | 4.4     |
| 32A  | 33      | 99  | 135            | 255 | 93.3                                    | 5.2     |
| 40A  | 41      | 109 | 140            | 281 | 135.2                                   | 6.5     |
| 50A  | 51      | 114 | 162            | 332 | 208.2                                   | 11.3    |

\* 出口侧法兰尺寸比公称直径大一个口径。



## 主零件采用软密封！

主零件采用软密封 (O 型密封圈)，确保阀座具有可靠的气密性。



软密封 (O 型密封圈)

## ■ 额定泄压量表

· AL-32 适用于蒸汽（饱和温度） &lt; 压力容器结构标准 &gt;

(kg/h)

| 公称直径 \ 压力 MPa | 0.05 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 0.7 | 0.8 | 0.9  | 1.0  |
|---------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| 15A           | 15   | 20  | 29  | 40  | 50  | 60  | 70  | 80  | 90  | 100  | 109  |
| 20A           | 27   | 35  | 51  | 69  | 87  | 104 | 121 | 138 | 155 | 172  | 189  |
| 25A           | 42   | 54  | 78  | 105 | 133 | 159 | 186 | 212 | 237 | 263  | 289  |
| 32A           | 70   | 91  | 132 | 178 | 224 | 268 | 313 | 356 | 400 | 443  | 487  |
| 40A           | 105  | 136 | 198 | 266 | 335 | 402 | 468 | 534 | 599 | 664  | 729  |
| 50A           | 163  | 211 | 306 | 411 | 518 | 621 | 723 | 824 | 924 | 1025 | 1126 |

· AL-32 · 32T · 32ML · 32TML 适用于空气（20℃） &lt; 压力容器结构标准 &gt;

(kg/h)

| 公称直径 \ 压力 MPa | 0.05 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.4 | 0.5  | 0.6  | 0.7  | 0.8  | 0.9  | 1.0  |
|---------------|------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 15A           | 25   | 33  | 48  | 65  | 81  | 98   | 114  | 131  | 147  | 164  | 181  |
| 20A           | 44   | 57  | 83  | 111 | 140 | 169  | 197  | 226  | 254  | 283  | 311  |
| 25A           | 67   | 87  | 127 | 171 | 215 | 258  | 302  | 346  | 390  | 433  | 477  |
| 32A           | 113  | 147 | 214 | 288 | 362 | 435  | 509  | 582  | 656  | 730  | 803  |
| 40A           | 169  | 221 | 321 | 431 | 542 | 652  | 762  | 872  | 982  | 1093 | 1203 |
| 50A           | 262  | 341 | 496 | 666 | 836 | 1006 | 1176 | 1346 | 1516 | 1687 | 1857 |

· AL-32 · 32T · 32ML · 32TML 适用于水（蓄压：25%） &lt; 耀希达凯标准 &gt;

(m³/h)

| 公称直径 \ 压力 MPa | 0.05 | 0.1 | 0.2  | 0.3  | 0.4  | 0.5  | 0.6  | 0.7  | 0.8  | 0.9  | 1.0  |
|---------------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 15A           | 0.4  | 0.5 | 0.9  | 1.1  | 1.3  | 1.5  | 1.6  | 1.8  | 1.9  | 2.0  | 2.1  |
| 20A           | 0.6  | 0.9 | 1.6  | 2.0  | 2.3  | 2.6  | 2.8  | 3.1  | 3.3  | 3.5  | 3.7  |
| 25A           | 1.0  | 1.5 | 2.5  | 3.1  | 3.6  | 4.0  | 4.4  | 4.7  | 5.1  | 5.4  | 5.7  |
| 32A           | 1.8  | 2.6 | 4.5  | 5.5  | 6.3  | 7.1  | 7.8  | 8.4  | 9.0  | 9.5  | 10.0 |
| 40A           | 2.7  | 3.8 | 6.5  | 7.9  | 9.2  | 10.3 | 11.3 | 12.2 | 13.0 | 13.8 | 14.6 |
| 50A           | 4.1  | 5.9 | 10.0 | 12.3 | 14.2 | 15.9 | 17.4 | 18.8 | 20.1 | 21.3 | 22.4 |

· 口径选择计算公式与计算方法请参照 P. 3-12